



二軸延伸ブロー成型 / 二層式容器

Biaxial oriented blow molding / Two-layer bottle



すべての化粧品に、
地球にやさしい選択を。

今まで「メイク用品」や「スキンケア用品」には、

環境対策のできる優れた容器が存在しませんでした。

こだわりの製品を環境にやさしいカタチで届けたい。

でも、それを叶える「容器」がなければ多少の環境破壊は仕方がない…

人間はそうやって、これからも言い訳を続けていくのでしょうか？

日本のすべての化粧品が、

容器を気にせず品質にこだわるようになります。

その製品を、消費者が安心して手に取れるように。

私たちツバキスタイルは、世界初の環境対応型

『二層式容器』の製造をスタートしました。



業界初 × 世界初

二軸延伸ブロー成型による
「二層式容器」

ダイレクトブロー成型でしか実現できなかった二層構造の容器が、
「ワンステップ・インジェクション・ストレッチブロー成型」で可能に。

01 —— エアレス・デラミ容器

02 —— マスカラ容器（二層容器）

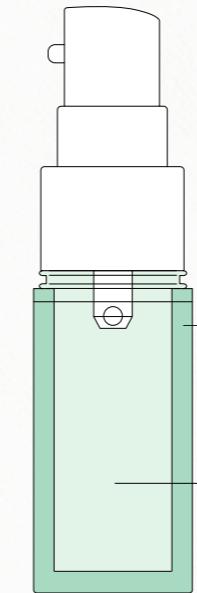
03 —— 肉厚容器



01

エアレス・デラミ容器

業界初の「ワンステップ・インジェクション・ストレッチブロー成型」
によって、初めてエアレス容器の環境対応が可能になりました。



外層

透明性や光沢性もある
「ポリエチレンテレフタレート (PET)」

※ 外層には、飲料用ペットボトルを100%リサイクルした
「環境対策樹脂」を使用することもできます。

内層

耐薬・耐熱・気体遮断性に優れている
「ポリプロピレン (PP)」

Process.

内層のプリフォームは、後から射出成型し
成型機内の工程でエアホール（穴あけ）を行います。

01

ポリエチレンテレフタレート (PET)
を射出成型

02

ポリプロピレン (PP)
を射出成型



Features.

内層に使用される

「ポリプロピレン（PP）」の優れた機能性

旧

従来のピストン構造の
エアレス容器



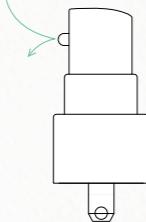
新

新しい二層構造の
エアレス・デラミ容器



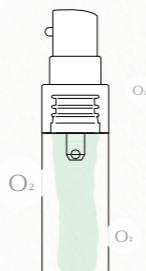
point — 01

エアレス専用ポンプを使用することで
吐出口からの空気流入を防ぎます。



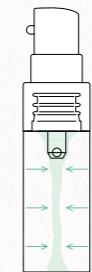
point — 02

内層に酸素バリア性（PP）を付与でき、中身が減るにつれて外層から剥離して縮んでいくので中身と酸素が接觸しにくい構造になっています。



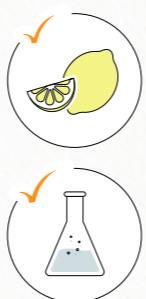
point — 03

今までチューブでしか吐出できなかった粘度の高いバルクにも対応が可能で、底付近に残った中身を、最後までしっかりと使い頂くことが可能です。



point — 04

酸やアルカリ性に強く、アルコール濃度は90%まで対応可能。



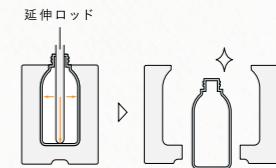
Others.

他にも、ダイレクトブロー成型による二層構造のエアレス容器が抱えていた問題点もクリアする事ができます。

01

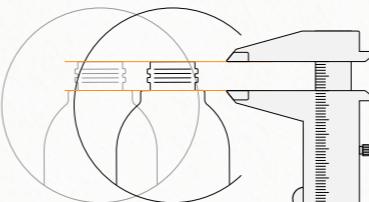
成型時にバリが発生しないので
環境にやさしい。

※ バリは廃棄するしかないため、環境に悪い。



02

口元や重量が安定するので、
量産性に優れている。



03

エア穴の影響を受けることなく、
容器形状も自由。（丸・四角・オーバル）



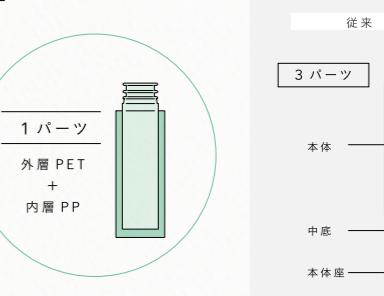
04

後加工も自由。
(ラベル・印刷・ホットスタンプ・フィルム)



05

容器を構成するパーツが少なくなり、
コストが下がる。



06

容器をカットして二層に分ければ
簡単にリサイクルが可能。



07

二層なので、中身の残量が見える
「ヴィジュアルライン」も可能。





02

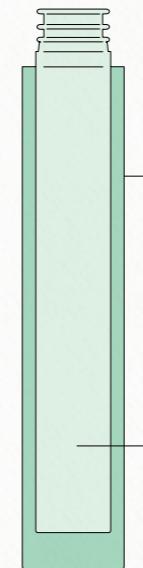
マスカラ容器（二層容器）

マスカラ容器の二層成形品は、今までダイレクトブローのみでしたが、業界初の『ワンステップ・インジェクション・ストレッチブロー成形』によって、延伸ブロー成形でも可能となりました。

（環境対応樹脂の使用も可能になりました。）

Features.

製造過程で無駄なバリが発生しないため、バリを廃棄する必要がなく再加工時のCO₂を削減できる他、切削・粉塵による汚染の心配もありません。また、ダイレクトブローとは違い口元や重量が安定するので量産性にも優れています。



外層

透明性や光沢性もある
「ポリエチレンテレフタレート（PET）」

※ 外層には、飲料用ペットボトルを100%リサイクルした
「環境対策樹脂」を使用することもできます。

内層

耐薬・耐熱・気体遮断性に優れている
「ポリプロピレン（PP）」

自由自在な組み合わせ

お客様の仕様に合わせて、内層と外層の素材は自由に組み合わせることが可能です。



Example

内層と外層を逆にする。PP&PP、PET & PETなど、自由な組み合わせが可能。

単層の容器に比べ、厚さが増したガラスのような質感。美しいグラデーションや高級感のある形状など、こだわりの製品をお作りいただけます。

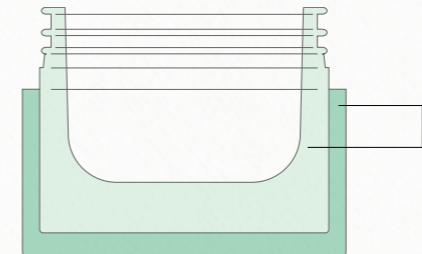


03 肉厚容器

業界初の「ワンステップ・インジェクション・ストレッチブロー成型」
インナーとアウターの組合せで、
多彩なカラーとコントラスト表現が可能です。

Features.

インジェクション成型より生産能力が高いので、無駄がなくコストが下がります。
また、ネジを中心に固化させることで気密性が向上しています。



外層 & 内層

透明性や光沢性もある
「ポリエチレンテレフタレート(PET)」
※ 飲料用ペットボトルを100%リサイクルした
環境対策樹脂を一部使用することができます。

多彩な色彩表現



異なる色を重ね合わせることで、今までにない色彩表現が可能です。
(同じ色を重ねれば、色を濃くすることも可能です)

内層の金型を加工することで、グラデーションやストライプ表現も可能。
容器の底型をオリジナルで製作すれば、一段と差別化が図れます。

高級感を演出する肉厚



通常の容器にはできない、
底の肉厚約10mmを実現。
層を重ねることで、
ガラスのような透明感が可能です。